

## AMAZZON STAR

Aminoacidi levogiri liberi 90%  
a basso peso molecolare  
e Glicinbetaina



## AMAZZON STAR

PROMOTORE DI RESISTENZA AGLI STRESS AMBIENTALI  
E MIGLIORA LA QUALITA' DELLE PRODUZIONI.

### Prodotto a Marchio:



### COMPOSIZIONE:

Amminoacidi liberi in forma levogira	98 %
Azoto (N) organico	9,5 %

### COMPONENTI

Glicinbetaina, Estratti Vegetali, Aminoacidi Vegetali Selezionati

CARATTERISTICHE FISICHE: polvere idrosolubile

### DESCRIZIONE:

AMAZZON STAR è un complesso nutrizionale in polvere Vegetale idrosolubile che svolge un ruolo anti-stress, di stimolo alla fotosintesi ed è indicato anche per migliorare il livello qualitativo delle produzioni orto-frutticole. Le pregiate materie prime, e l'alto livello tecnologico produttivo permettono di ottenere un formulato ad elevata concentrazione amminoacidica, da utilizzarsi a dosi ridotte.

E' PARTICOLARMENTE INDICATO SU ; UVA, POMODORO, ZUCCHINO

- Facilita l'assorbimento dei nutrienti associati
- Aumenta la resistenza agli stress ambientali, termico, idrico
- Incrementa i parametri qualitativi della produzione finale, aromi, colore, sapore

### Applicazioni:



### MODALITÀ DI IMPIEGO

COLTURA	EPOCA	DOSE	APPLICAZIONI
Tutte le colture	Durante tutto il ciclo	100 - 150 gr/hl Fogliari 200 - 250 gr/1000 m <sup>2</sup>	Fogliari Fertirrigazione

Dosaggi e numero di interventi sono puramente indicativi fare sempre riferimento a quanto riportato in etichetta e devono essere modulati in funzione delle esigenze della coltura, della fase fenologica e delle caratteristiche pedo - climatiche.

**AVVERTENZE:** La confezione se parzialmente usata va chiusa ermeticamente, omogeneizzare accuratamente il prodotto prima di ogni prelievo e prima dell'utilizzo. Il prodotto, immagazzinato tra +5 e 28°C, non presenta problemi di conservazione. Evitare miscele con prodotti a base di zolfo, rame ed oli minerali. Si consiglia comunque di consultare un tecnico in caso di miscela con altri prodotti.

I trattamenti vanno eseguiti nelle ore più fresche della giornata. Il caso di incendio in cui il prodotto sia coinvolto utilizzare acqua in abbondanza.

**CONFEZIONI:** 1 Kg